

过氧乙酸分析仪

产品概述：

Bebur公司水中过氧乙酸分析仪采用膜式传感器，无需使用试剂和缓冲剂，测量稳定、性能可靠，可以减少用户的维护量并且降低用户的使用成本。

典型应用：

- 适用于饮用水、污水、工业过程水以及纯净水消毒杀菌工艺的过氧乙酸浓度在线监测，如：
- 洗瓶机加药控制
- CIP工厂应用
- 食品清洗水漂白系统
- 制药厂或医药中间体领域

性能特点：

- 采用膜片式安培法原理传感器
- 性能稳定、测量准确
- 无需使用化学试剂
- 不受水中清洁剂影响
- 无需零点校准
- 使用寿命较长
- 适用于饮用水，工艺水和盐水



工作原理：

过氧乙酸传感器为膜片式双电极系统，这种电极可以自动调整电位从而消除零点漂移。这种设计可以让水质检测不需要使用额外的试剂或缓冲液，减少用户的使用成本。标定时，只需进行高点标定（不需要零点标定）。

水中过氧乙酸分析仪可以进行自动加药过程控制，它能够通过自动调节流速，泵速或阀门位置来控制CH₃CO₃H(过氧乙酸)的剂量，以维持过氧乙酸的浓度稳定在预设值。自动加药可以降低试剂使用成本，并提高过程控制水平。




订购指南：

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

Bebur公司的水中过氧乙酸分析仪标准供货内容有：

| 产品清单 | 控制器 | 传感器 | 膜帽 | 电解液 | 流通池 |
|---------|--------|-------|--------------------|------------------|------|
| 过氧乙酸分析仪 | BT6308 | BPES7 | M7.1N, M7.1L | EPS7/W, EPS7L/W | FC01 |
| 过氧乙酸分析仪 | BT6308 | BP9.3 | M9.3N (M9.1N/G-H) | EPS9H/W, EPS9L/W | FC01 |
| 过氧乙酸分析仪 | BT6308 | BP10 | M10.1N+G, M10.1G+G | EPS9H/W, EPS9L/W | FC01 |

▶ 传感器参数:

| | | | |
|----------|---|---|---|
| 传感器 |  |  |  |
| 类型 | 膜式安培极谱双电极传感器 | 膜式安培极谱双电极传感器 | 膜式安培极谱双电极传感器 |
| 传感器型号 | BPES7 | BP9.3 | BP10.1 |
| 量程 | 0.5-200,5-500,5-1000,5-2000,50-5000,50-10000ppm | 0.5-200,5-2000,50-20000ppm | 0.05-20,0.5-200,5-2000,50-5000,50-20000,50-50000ppm |
| 分辨率 | 0.1, 1, 10ppm | 0.1, 1, 10ppm | 0.01,0.1,1,10ppm |
| pH范围 | pH1-6 | pH1-8 | pH1-8 |
| 温度范围 | 0-45℃(测量水中无冰晶) | 0-60℃ (测量水中无冰晶) | 0-45℃ (测量水中无冰晶) |
| 温度补偿 | 由集成温度传感器自动完成 | 集成自动温度补偿 | 集成自动温度补偿 |
| 压力范围 | 0.5bar,无压力冲击或振动 | 0.5bar,无压力冲击或振动 | 0.5bar,无压力冲击或振动 |
| 初次使用极化时间 | 约3小时 | 30-180min | 30-180min |
| 响应时间 | T90约3分钟 | T90, 10℃时约3.5分钟 50℃下约45秒 | T90, 约1.5-3.5分钟 (取决于类型和温度) |
| 流速要求 | 约0.5L/min | 约0.5L/min | 约0.5L/min |
| 材质 | PVC-U, 不锈钢1.4571 | PEEK,不锈钢1.4571 | PVC-U,不锈钢1.4571 |
| 校准 | 建议1-3个月校准一次 | 建议1-3个月校准一次 | 建议1-3个月校准一次 |
| 干扰 | 二氧化氯、过氧化氢(双氧水)、臭氧 | 二氧化氯、过氧化氢(双氧水)、臭氧 | 二氧化氯、过氧化氢(双氧水)、臭氧 |

安装方式



开放式流通池安装



开放式多通道流通池安装



密闭式流通池安装



自清洗装置安装