

AS-525 可燃气体检测仪



AS-525智能型可燃气体检测仪采用催化燃烧原理技术检测环境空气中各种可燃气体的浓度，可将现场监测到的气体浓度转换为标准4-20mA信号输出或RS485输出，是一种适合工厂应用的LCD现场显示、传感器更换即插即用、标准智能化的三线制可燃气体检测仪。满足工业现场安全监测对设备可靠性和测量气体种类多样化的要求。

► **应用领域** 石油、化工、冶金、环保、造纸、市政、生化医药及水处理等行业。

► 检测气体种类表

序号	检测气体名称	检测气体化学式	标准量程	分辨率
01	可燃气体	EX	0-100%LEL	0.1%LEL
02	甲烷	CH ₄	0-100%LEL	0.1%LEL
03	乙烷	C ₂ H ₆	0-100%LEL	0.1%LEL
04	丙烷	C ₃ H ₈	0-100%LEL	0.1%LEL
05	异丁烷	C ₄ H ₁₀	0-100%LEL	0.1%LEL
06	氢气	H ₂	0-100%LEL	0.1%LEL
07	乙炔	C ₂ H ₂	0-100%LEL	0.1%LEL
08	一氧化碳	CO	0-100%LEL	0.1%LEL
09	甲醇	CH ₃ OH	0-100%LEL	0.1%LEL
10	乙醇	C ₂ H ₅ OH	0-100%LEL	0.1%LEL
11	异丙醇	C ₃ H ₈ O	0-100%LEL	0.1%LEL
12	乙醚	C ₂ H ₅ OC ₂ H ₅	0-100%LEL	0.1%LEL
13	丙酮	CH ₃ COCH ₃	0-100%LEL	0.1%LEL
14	丙烯腈	C ₃ H ₃ N	0-100%LEL	0.1%LEL
15	苯	C ₆ H ₆	0-100%LEL	0.1%LEL
16	甲苯	C ₇ H ₈	0-100%LEL	0.1%LEL

如需更多气体,请与当地销售联系

AS-525 可燃气体检测仪

产品特点

- 寿命长，耐低温，抗硫化物，硅烷类气体中毒能力强
- 内置温度补偿电路，测量准确
- 采用免开盖设计，红外遥控标定、操作
- 铸铝外壳，适用各种工业环境
- 安装维护方便、传感器现场更换即插即用
- 标准三线制4-20mA信号输出或RS485输出，兼容DCS或PLC系统
- 现场2级声光报警，继电器输出（外接排风等外部设备）

技术参数

检测原理	催化燃烧	标准配置 检测仪主机 遥控器 说明书 可选配置 声光报警灯 安装附件 安装支架 防雨罩
检测气体	可燃气体（详见气体列表）	
重复性	$\leq \pm 2\%$	
极化时间	6小时	
T90反应时间	<30秒	
自我诊断时间	2次/秒	
校准	每4-8个月	
置零	每3-6个月	
用户接口	红外遥控	
工作温度	-40℃-70℃ (极限值); -20℃-50℃(典型值)	
工作压力	标准大气压 $\pm 10\%$	
工作湿度	0-95%RH（无凝结）	
输出信号	4-20mA, RS485	
连接	模拟三线制	
显示	LCD背光显示，气体浓度，报警显示	
防爆等级	Ex d IIC T6 Gb	
防护等级	IP66	