

AS-300 有毒有害气体检测仪



AS-300是一款可以连续在线检测环境空气中有毒有害气体浓度的固定式气体检测仪。仪表采用电化学原理，可将现场检测到的实时气体数据通过4-20mA信号或RS485信号进行传输，是一款现场LCD显示、传感器更换即插即用的标准三线制有毒有害气体检测仪，满足不同行业的应用需求。

► **应用领域** 石油、化工、冶金、环保、造纸、市政、生化医药及水处理等行业。

► 检测气体种类表

序号	检测气体名称	检测气体化学式	标准量程	最大量程
01	氨气	NH ₃	0-100PPM	0-500PPM
02	一氧化碳	CO	0-1000PPM	0-2000PPM
03	二氧化硫	SO ₂	0-20PPM	0-150PPM
04	甲醛	CH ₂ O	0-10PPM	0-500PPM
05	环氧乙烷	ETO	0-10PPM	0-500PPM
06	氯乙烯	C ₂ H ₃ CL	0-10PPM	0-500PPM
07	氯气	CL ₂	0-10PPM	0-50PPM
08	臭氧	O ₃	0-5PPM	0-100PPM
09	硫化氢	H ₂ S	0-50PPM	0-100PPM
10	氯化氢	HCL	0-20PPM	0-200PPM
11	氰化氢	HCN	0-20PPM	0-100PPM
12	一氧化氮	NO	0-100PPM	0-1000PPM
13	二氧化氮	NO ₂	0-20PPM	0-150PPM
14	氧气	O ₂	0-25%VOL	0-30%VOL
15	丙烯腈	C ₃ H ₃ N	0-10PPM	0-100PPM
16	乙烯	C ₂ H ₄	0-10PPM	0-1500PPM
17	二氧化氯	CLO ₂	0-2PPM	0-5PPM

如需更多气体,请与当地销售联系

AS-300 有毒有害气体检测仪

产品特点

- 内置温度补偿电路，测量准确
- 采用免开盖设计，红外遥控标定、操作
- 铸铝外壳，适用各种工业环境
- 安装维护方便、传感器现场更换即插即用
- 多种量程选择，满足客户使用需求
- 标准三线制4-20mA信号输出或RS485输出，兼容DCS或PLC系统
- 现场2级声光报警，继电器输出（外接排风等外部设备）

技术参数

检测原理	电化学	标准配置 检测仪主机 声光报警灯 遥控器 说明书
检测气体	有毒有害气体（详见气体列表）	
重复性	$\leq \pm 3\%$	
T90反应时间	<60秒(NH3<150秒)	
供电电源	24VDC	
功耗	<2.5W	
极化时间	24小时	
校准	每4-8个月	
置零	每3-6个月	
用户接口	红外遥控	
工作温度	-40℃-70℃ (极限值); -20℃-50℃(典型值)	安装附件 安装支架 防雨罩
工作压力	标准大气压 $\pm 10\%$	
工作湿度	0-95%RH（无凝结）	
输出信号	三线制4-20mA, RS485	
显示	现场LCD显示	
防爆等级	Ex db IIC T6 Gb/Ex tb IIIC T80℃ Db	
防护等级	IP66	